

Straßen-Transportbehälter

für Flüssig-Aluminium



Beschreibung

Das Einsatzgebiet ist der Transport von Aluminiumschmelzen vom Schmelzbetrieb zum Gießbetrieb über öffentliche Straßen. Der Behälter besteht aus einem stabilen Stahlmantel mit Verstärkungsprofilen und einer temperaturbeständigen Feuerfestauskleidung mit optimaler Wärmeisoliereigenschaft. In den Behälterfüßen sind Bohrungen zur Arretierung auf Transportfahrzeugen und Kippvorrichtungen eingebracht. Die Entleerung erfolgt über eine entsprechende Ausgießschnauze. Der abnehmbare Deckel hat eine Befüllöffnung, die beim Transport - ebenso wie die Gießschnauze - verschlossen wird.

Technische Daten

- | | |
|---|---|
| • Tiegelaußendurchmesser: | 1.800 mm |
| • Leergewicht: | 4 to (Standardtiegel) 15 to (Großtiegel) |
| • Behälterinhalt: | 4-6 to bzw. 15 to |
| • Durchschnittlicher Temperaturverlust: | 8-12 Grad Celsius / Stunde |
| • Außentemperatur: | max. 130 C |
| • Auskleidung: | 130 mm Feuerfest |
| • Normen und Zulassungen: | TÜV Rheinland, Bundesanstalt für Materialprüfung, Druckgeräterichtlinie HPO, Gefahrgutrecht ADR |

Leistungsübersicht

- Vereinfachtes Handling von Flüssig-Aluminium
- Geringe Temperaturverluste durch effiziente Ausmauerung
- Individuelle Sondergrößen bis 15 to Nutzinhalt möglich
- Geeignet für Krantransport
- Höchster Sicherheitsstandard durch enge Zusammenarbeit mit TÜV und Bundesanstalt für Materialprüfung
- Europaweite TÜV-Zulassung
- Einzelabnahme jedes Behälters

